

254 | MÓDULO ADICIONAL PARA LA INDUSTRIA GRIT GI

**GRIT GIE**

Desbarbadora especialmente efectiva para desbarbados en serie industriales

**VOLUMEN DE SUMINISTRO**

1 enchufe CEE (16 A), Volumen de suministro sin cepillo de acero

**Para los accesorios vease la página 260**

Consumo nominal	kW	1,5 / 2,0
Tensión		3 x 400/440 V 50/60Hz
Velocidad en vacío	1/min	1 500 / 3 000
Dimensiones de la herramienta máx. Ø x ancho	mm	250 x 60/120
Peso	kg	34

Número de pedido	7 902 07 00 40 3
EAN	4014586859057

**VENTAJAS FEIN**

- + Número de revoluciones óptimo para el mecanizado de metal y acero inoxidable, 1500/ 3000/min;
- + Ampliable por módulos con pie de apoyo estable, también con aspiración integrada
- + El potente motor de corriente trifásica permite el desbarbado a un número de revoluciones constante
- + Con posibilidad de conexión para aspiración externa
- + Amplia gama de cepillos metálicos disponibles
- + Desbarbado efectivo
- + Soporte de protección del motor

**GRIT GIC**

El módulo de lijado cilíndrico para el lijado cilíndrico industrial en serie

**VOLUMEN DE SUMINISTRO**

1 carril guía, nylon, 1 carril guía, latón, 1 enchufe CEE (16 A)

**Para los accesorios vease la página 260**

Consumo nominal	kW	0,18
Tensión		3 x 400/440 V 50/60Hz
Tubos hasta Ø	mm	10 - 130
Dimensiones de cinta	mm	75/150 x 2 000
Avance	m/min	0 - 2
Peso	kg	65

Número de pedido	7 902 12 00 44 3
EAN	4014586867656

**VENTAJAS FEIN**

- + Para el lijado cilíndrico industrial de tubos hasta 6 m de longitud con guiado de tubo óptimo.
- + Flexible en el trabajo con diámetros de tubo de 10 a 130 mm.
- + Superficies frías y larga duración de las cintas abrasivas mediante lijado en húmedo en combinación con el módulo de lubricación GXW.
- + Posibilidad de combinación con las lijadoras de cinta GI 75 (2H) y GI 150 (2H).
- + Cierre rápido para un cambio de herramienta fácil y sin herramientas.
- + Velocidad de avance con ajuste continuo de 0 a 2 m/min.

**GRIT GIMS 75**

Unidad móvil para trabajos efectivos de lijado «in situ» en el suelo

**Para los accesorios vease la página 260**

Consumo nominal	kW	4
Tensión		3 x 400/440 V 50/60Hz
Velocidad en vacío	1/min	3 000
Dimensiones de cinta	mm	75 x 2 000
Peso	kg	100

Número de pedido	7 902 13 00 40 3
EAN	4014586872599

**VENTAJAS FEIN**

- + Cómoda postura de trabajo gracias a la posición erguida
- + Máxima efectividad en el lijado y enlucido de los cordones de soldadura en el suelo
- + Desbaste y decapado de piezas de acero
- + Posición de la barra de tiro ajustable sin escalonamiento
- + Distancia reducida hasta las paredes
- + Tope de profundidad

**GRIT GIMS 150**

Unidad móvil para trabajos efectivos de lijado «in situ» en el suelo

**Para los accesorios vease la página 260**

Consumo nominal	kW	4
Tensión		3 x 400/440 V 50/60Hz
Velocidad en vacío	1/min	3 000
Dimensiones de cinta	mm	150 x 2 000
Peso	kg	110

Número de pedido	7 902 14 00 40 3
EAN	4014586872643

**VENTAJAS FEIN**

- + Cómoda postura de trabajo gracias a la posición erguida
- + Máxima efectividad en el lijado y enlucido de los cordones de soldadura en el suelo
- + Desbaste y decapado de piezas de acero
- + Posición de la barra de tiro ajustable sin escalonamiento
- + Distancia reducida hasta las paredes
- + Tope de profundidad

**GIMS 75 2H**

Para los accesorios  
vease la página 260

Unidad móvil para trabajos efectivos de lijado «in situ» en el suelo

Consumo nominal	kW	2,6 - 3,1
Tensión		3 x 400/440 V 50/60Hz
Velocidad en vacío	1/min	1 500 / 3 000
Dimensiones de cinta	mm	75 x 2 000
Peso	kg	103

Número de pedido	7 902 16 00 40 3
EAN	4014586878614

**VENTAJAS FEIN**

- + Cómoda postura de trabajo gracias a la posición erguida
- + Máxima efectividad en el lijado y enlucido de los cordones de soldadura en el suelo
- + Desbaste y decapado de piezas de acero
- + Número de revoluciones óptimo para el mecanizado de metal y acero inoxidable, 1500/ 3000/min;
- + Posición de la barra de tiro ajustable sin escalonamiento
- + Distancia reducida hasta las paredes
- + Tope de profundidad

**GIMS 150 2H**

Para los accesorios  
vease la página 260

Unidad móvil para trabajos efectivos de lijado «in situ» en el suelo

Consumo nominal	kW	2,6 - 3,1
Tensión		3 x 400/440 V 50/60Hz
Velocidad en vacío	1/min	1 500 / 3 000
Dimensiones de cinta	mm	150 x 2 000
Peso	kg	114

Número de pedido	7 902 17 00 40 3
EAN	4014586878621

**VENTAJAS FEIN**

- + Cómoda postura de trabajo gracias a la posición erguida
- + Máxima efectividad en el lijado y enlucido de los cordones de soldadura en el suelo
- + Desbaste y decapado de piezas de acero
- + Número de revoluciones óptimo para el mecanizado de metal y acero inoxidable, 1500/ 3000/min;
- + Posición de la barra de tiro ajustable sin escalonamiento
- + Distancia reducida hasta las paredes
- + Tope de profundidad

**GIMS 75-6**

Para los accesorios  
vease la página 260

Unidad móvil para trabajos efectivos de lijado «in situ» en el suelo

Consumo nominal	kW	6
Tensión		3 x 400/440 V 50/60Hz
Velocidad en vacío	1/min	3 000
Dimensiones de cinta	mm	75 x 2 000
Peso	kg	121

Número de pedido	7 902 18 00 40 3
EAN	4014586878645

**VENTAJAS FEIN**

- + Máxima efectividad en el lijado y enlucido de los cordones de soldadura en el suelo
- + Desbaste y decapado de piezas de acero
- + Cómoda postura de trabajo gracias a la posición erguida
- + Distancia reducida hasta las paredes
- + Posición de la barra de tiro ajustable sin escalonamiento
- + Tope de profundidad

**GIMS 150-6**

Para los accesorios  
vease la página 260

Unidad móvil para trabajos efectivos de lijado «in situ» en el suelo

Consumo nominal	kW	6
Tensión		3 x 400/440 V 50/60Hz
Velocidad en vacío	1/min	3 000
Dimensiones de cinta	mm	150 x 2 000
Peso	kg	131

Número de pedido	7 902 19 00 40 3
EAN	4014586878683

**VENTAJAS FEIN**

- + Máxima efectividad en el lijado y enlucido de los cordones de soldadura en el suelo
- + Desbaste y decapado de piezas de acero
- + Cómoda postura de trabajo gracias a la posición erguida
- + Distancia reducida hasta las paredes
- + Posición de la barra de tiro ajustable sin escalonamiento
- + Tope de profundidad

256 | MÓDULO ADICIONAL PARA LA INDUSTRIA GRIT GI

**GRIT GILSGIB**

Lijadora de superficies para un lijado longitudinal perfecto de tubos cuadrados, perfiles y materiales planos en la automatización

**VOLUMEN DE SUMINISTRO**

1 enchufe CEE (16 A), 1 cinta abrasiva 150 x 2000 mm (Gr. 120 R)

**Para los accesorios vease la página 260**

Consumo nominal	kW	2,6 - 3,1
Tensión		3 x 400/440 V 50/60Hz
Velocidad en vacío	1/min	1 500 / 3 000
Dimensiones de cinta	mm	150 x 2 000
Dimensiones máx. perfil/ material plano	mm	100 x 100
Peso	kg	189

Número de pedido	7 902 35 00 40 3
EAN	4014586880921

**VENTAJAS FEIN**

- + Gran velocidad de trabajo gracias al avance automático
- + Los mejores resultados en superficies hasta el acabado
- + El material plano puede lijarse también «de canto»
- + Dimensiones de cinta invariables 150 x 2000 mm
- + La lijadora de cinta puede usarse para el lijado de contacto pese al módulo instalado
- + Para piezas de trabajo con aristas
- + Ocupa poco espacio gracias a la placa pivotable

sin aspiración

**GRIT GIL**

Módulo de lijado de superficies para un lijado longitudinal perfecto de tuberías cuadradas, perfiles y materiales planos

**Para los accesorios vease la página 260**

Consumo nominal	kW	0,18
Tensión		3 x 400/440 V 50/60Hz
Dimensiones de cinta	mm	150 x 2 000
Dimensiones máx. perfil/ material plano	mm	100 x 100
Peso	kg	64

Número de pedido	7 902 48 00 40 3
EAN	4014586880945

**VENTAJAS FEIN**

- + Gran velocidad de trabajo gracias al avance automático
- + Los mejores resultados en superficies hasta el acabado
- + El material plano puede lijarse también «de canto»
- + Dimensiones de cinta invariables 150 x 2000 mm
- + La lijadora de cinta puede usarse para el lijado de contacto pese al módulo instalado
- + Para piezas de trabajo con aristas
- + Posibilidad de combinación con la lijadora de cinta GI 150 (2H)
- + Ocupa poco espacio gracias a la placa pivotable

**GRIT GILS**

Lijadora de superficies para un lijado longitudinal perfecto de tubos cuadrados, perfiles y materiales planos en la automatización

**VOLUMEN DE SUMINISTRO**

1 cinta abrasiva 150 x 2000 mm (Gr. 120 R), 1 enchufe CEE (16 A)

**Para los accesorios vease la página 260**

Consumo nominal	kW	2,6 - 3,1
Tensión		3 x 400/440 V 50/60Hz
Velocidad en vacío	1/min	1 500 / 3 000
Dimensiones de cinta	mm	150 x 2 000
Dimensiones máx. perfil/ material plano	mm	100 x 100
Peso	kg	206

Número de pedido	7 902 51 00 40 3
EAN	4014586880976

**VENTAJAS FEIN**

- + Gran velocidad de trabajo gracias al avance automático
- + Los mejores resultados en superficies hasta el acabado
- + El material plano puede lijarse también «de canto»
- + Dimensiones de cinta invariables 150 x 2000 mm
- + La lijadora de cinta puede usarse para el lijado de contacto pese al módulo instalado
- + Para piezas de trabajo con aristas
- + Ocupa poco espacio gracias a la placa pivotable

con aspiración

**GRIT GIB**

Pie de apoyo especialmente estable

**Para los accesorios vease la página 260**

Peso	kg	17
Número de pedido	9 90 01 003 00 0	
EAN	4014586859064	

**VENTAJAS FEIN**

- + Cómodo ajuste de la altura de trabajo, sin esfuerzo gracias al sistema neumático de resorte
- + Sin vibraciones gracias a su diseño robusto
- + Posibilidad de combinación con la lijadora de cinta GI 75 (2H) y GI 150 (2H)
- + Recubrimiento de polvo
- + Construcción robusta de fundición

**GRIT GIBE****VOLUMEN DE SUMINISTRO**

2 tubos flexibles, 4 cintas de sujeción

Para los accesorios  
vease la página 260

Pie de apoyo muy estable con aspirado doble integrado

Consumo nominal	kW	0,35
Tensión		220/230 & 400/440 V
Caudal aire	l/min	13 300
Máx. presión de aspiración	hPa	4
Peso	kg	55

Número de pedido	9 90 01 004 00 0
EAN	4014586859071

**VENTAJAS FEIN**

- + Caja recogedora de virutas de metal integrada, resistente contra chispas incandescentes
- + Construcción robusta de fundición
- + Tubo de acero flexible y resistente al calor
- + Filtro de cartuchos para una filtración eficaz
- + Posibilidad de combinación con la lijadora de cinta GI 75 (2H) y GI 150 (2H)
- + Recubrimiento de polvo

**GRIT GIR****VOLUMEN DE SUMINISTRO**

1 rodillo de contacto Ø 42,4 mm,  
1 cinta abrasiva 150 x 2250 mm  
(Gr. 36 R), 1 depósito para polvo

Para los accesorios  
vease la página 260

Módulo de entallado para pasadas exactas en tuberías, perfiles y materiales planos para la aplicación en serie

Tubos hasta Ø	mm	20 - 150
Dimensiones de cinta	mm	150 x 2 250
Dimensiones máx. perfil/material plano	mm	120 x 150
Peso	kg	109

Número de pedido	9 90 01 007 00 1
EAN	4014586878263

**VENTAJAS FEIN**

- + Para el lijado exacto de radios (con un diámetro de 20 a 193,7 mm) en tubos y perfiles.
- + Rodillos de contacto opcionales en las dimensiones más habituales
- + Tope longitudinal opcional para aplicaciones en serie
- + tope de profundidad integrado para la aplicación en serie
- + Posibilidad de combinación con la lijadora de cinta GI 150 (2H)
- + Ajustes de ángulos individuales hasta 90°

**GRIT GIXBE**

Para los accesorios  
vease la página 260

Motor integrado para una aspiración eficaz

Consumo nominal	kW	0,37
Tensión		3 x 400/440 V 50/60Hz
Caudal aire	l/min	8 170
Velocidad en vacío	l/min	1 500 / 3 000
Máx. presión de aspiración	hPa	2,65
Dimensiones L x An x Al	mm	305 x 575 x 700
Peso	kg	58

Número de pedido	9 90 01 009 00 0
EAN	4014586859125

**VENTAJAS FEIN**

- + Elevada estabilidad gracias a la fijación por tacos
- + Posibilidad de conexión a una aspiración integrada.
- + Posibilidad de combinación con la lijadora de cinta GI 100 (EF) y desbarbadoras GXE, GIE
- + Recubrimiento de polvo

**GRIT GIXS**

Para los accesorios  
vease la página 260

Pie de apoyo estable de chapa de acero con recubrimiento de polvo

Dimensiones L x An x Al	mm	304 x 356 x 769
Peso	kg	18

Número de pedido	9 90 01 002 00 0
EAN	4014586858340

**VENTAJAS FEIN**

- + Elevada estabilidad gracias a la fijación por tacos
- + Posibilidad de combinación con la lijadora de cinta GI 100 (EF) y desbarbadoras GXE, GIE
- + Recubrimiento de polvo
- + Chapa de acero